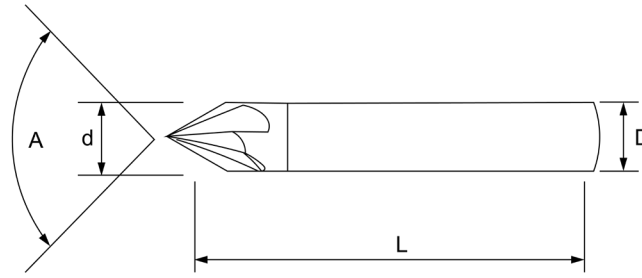


## Straight Flute Chamfer End Mill 直刃倒角銑刀



MODE	Diameter	Angle	Shank Diameter	Full Length	Flute	List Price
型號	d 刃徑	A 角度	D 柄徑	L 全長	z 刃數	最低售價
CSM0600404 ZrN-A	4	60°	4	50	4	225
CSM0600604 ZrN-A	6	60°	6	50	4	275
CSM0600804 ZrN-A	8	60°	8	60	4	450
CSM0601004 ZrN-A	10	60°	10	75	4	740



MODE	Diameter	Angle	Shank Diameter	Full Length	Flute	List Price
型號	d 刃徑	A 角度	D 柄徑	L 全長	z 刃數	最低售價
CSM0900404 ZrN-A	4	90°	4	50	4	225
CSM0900604 ZrN-A	6	90°	6	50	4	275
CSM0900804 ZrN-A	8	90°	8	60	4	450
CSM0901004 ZrN-A	10	90°	10	75	4	740

Application 適用材質：

★ Perfect 最推薦    ◎ Excellent 適合    ○ Good 佳

Coating 塗層	Carbon steel, 炭素鋼, ~HB225	Alloy steel 合金鋼, HB225-325	Pre-harden steel 預硬鋼, HRC30~	Hardened steel 硬化鋼, HRC40-45	High-hardened 高硬度鋼, HRC55-70	Stainless steel 不鏽鋼	Copper alloy 銅合金, 銅	Aluminum alloy 鋁合金	Wood 木	Plastic 塑料
ZrN-A	○	◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎

CSM

產品規格表 **P33**

Specification page

## CSM Centering CSM 定點切削

Work Material 被削材	Mild steels, Carbon steels, Cast iron SS400, S55C, FC250 (-750N/mm <sup>2</sup> ) 一般構造鋼. 碳素鋼. 鑄鐵		Alloy Steels, Tool Steels, SCM, SKT, SKS, SKD ~HRC30合金鋼. 工具鋼		Hardened steels. Prehardened steels. (Free-cutting) SKT, SKD, NAK55, HPM1 調質鋼、預硬鋼 HRC30~38		鑄鐵 FC250等 一般構造鋼. 碳素鋼. ~HRC30		Aluminum alloy expanding material	
	Diameter 直徑(mm)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)
4	4000	480	2400	270	1200	108	4000	480	6000	900
6	2600	486	1600	252	800	102	2700	486	4000	900
8	2000	450	1200	234	600	99	2000	450	3000	900
10	1600	432	960	201	480	93	1600	432	2400	900

## CSM Chamfering CSM 導角、側銑切削

Work Material 被削材	Mild steels, Carbon steels, Cast iron SS400, S55C, FC250 (-750N/mm <sup>2</sup> ) 一般構造鋼. 碳素鋼. 鑄鐵		Alloy Steels, Tool Steels, SCM, SKT, SKS, SKD ~HRC30合金鋼. 工具鋼		Hardened steels. Prehardened steels. (Free-cutting) SKT, SKD, NAK55, HPM1 調質鋼、預硬鋼 HRC30~38		鑄鐵 FC250等 一般構造鋼. 碳素鋼. ~HRC30		Aluminum alloy expanding material	
	Diameter 直徑(mm)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Rotational Speed 迴轉速 (min-1)
4	4000	300	2400	150	1200	60	4000	675	6000	600
6	2600	300	1600	150	800	60	2700	675	4000	600
8	2000	300	1200	150	600	60	2000	675	3000	600
10	1600	300	960	150	480	60	1600	675	2400	600