



切削
條件表 **P391**
Cutting Condition

UMG - FHPM 4 Flutes • Medium / Long

■ 4刃重切削立銑刀

400
Nano

HRC
▶ 60

45°

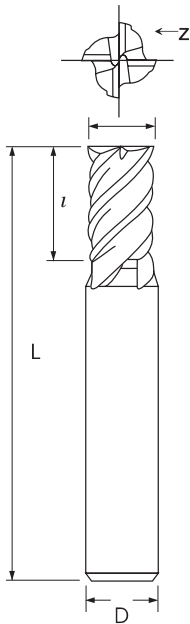
nBS

● Ultra Micro Grain Carbide

● WC=87 Co=12 HRA=92.1 Rupture=3800N/mm² Grain Size=0.4μm



UMG - FHPM					
Mode	Diameter	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 直徑	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
FHPM030	3	12	60	6	4
FHPM040	4	16	60	6	4
FHPM050	5	18	60	6	4
FHPM060	6	20	60	6	4
FHPM080	8	25	75	8	4
FHPM100	10	30	80	10	4
FHPM120	12	35	100	12	4
FHPM160	16	45	110	16	4
FHPM200	20	50	125	20	4



UMG - FHPL					
Mode	Diameter	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 直徑	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
FHPL030	3	15	60	6	4
FHPL040	4	20	60	6	4
FHPL050	5	22	60	6	4
FHPL060	6	25	75	6	4
FHPL080	8	30	75	8	4
FHPL100	10	35	80	10	4
FHPL120	12	40	100	12	4
FHPL160	16	55	110	16	4
FHPL200	20	60	125	20	4

Application 適用材質：

◎ Recommend 最適合 ○ Suitable 適合 X Not Recommend 不建議

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼,合金鋼	Pre-harden steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不銹鋼	Copper alloy 銅合金,銅	Aluminun alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○	○				