

P-ULNT

產品規格表 **P90**  
Specification page

P-SFULNT

產品規格表 **P126**  
Specification page

## ● P-ULNT,P-SFULNT2 Flutes Cutting Condition 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	HRC30~ 50		HRC50~ 55	
	Rotational Speed 轉速	Feeding Speed 進給	Rotational Speed 轉速	Feeding Speed 進給
	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D1.6-14	19904	796	15924	637
D1.6-16	18909	756	15127	605
D1.6-18	17964	719	14371	575
D1.6-20	17066	683	13652	546
D1.8-8	17693	708	14154	566
D1.8-14	16808	672	13447	538
D1.8-20	15968	639	12774	511
D2-6	15924	637	12739	510
D2-8	15127	605	12102	484
D2-10	14371	575	11497	460
D2-12	13652	546	10922	437
D2-14	12970	519	10376	415
D2-16	12321	493	9857	394
D2-18	11705	468	9364	375
D2-20	11120	445	8896	356
D2.5-8	12739	637	10191	510
D2.5-12	12102	605	9682	484
D2.5-16	11497	575	9197	460
D2.5-20	10922	546	8738	437
D3-8	10616	531	8493	425
D3-12	10085	504	8068	403
D3-16	9581	479	7665	383
D3-20	9102	455	7281	364
D3-25	8647	432	6917	346
D3.5-12	9099	546	7279	437
D3.5-16	8644	519	6915	415
D3.5-20	8212	493	6570	394
D3.5-25	7801	468	6241	374
D3.5-30	7411	445	5929	356
D4-12	7962	478	6369	382
D4-16	7564	454	6051	363
D4-20	7186	431	5748	345
D4-25	6826	410	5461	328
D4-30	6485	389	5188	311
D4-35	6161	370	4929	296