

產品規格表 **P84**  
Specification page

## ● P-UET 2 Flutes Cutting Condition 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	~HRC30		~HRC50		~HRC60	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D1.0	11500	384	8896	288	6720	243
D1.5	10800	480	8250	380	6400	290
D2.0	9472	448	8192	384	5760	320
D2.5	9100	500	8050	420	5600	320
D3.0	7680	550	7150	480	4992	320
D3.5	7200	610	6850	520	4680	350
D4.0	6950	680	6350	580	4480	350
D4.5	6660	700	6100	600	4500	360
D5.0	6400	700	5850	600	4310	360
D5.5	6200	750	5900	650	4100	380
D6.0	6200	750	5900	650	3900	380
D6.5	6000	800	5700	710	3800	410
D7.0	5900	850	5000	760	3700	420
D7.5	5900	850	4600	760	3600	420
D8.0	4500	950	2880	800	1850	470
D8.5	4100	1020	2450	900	1750	500
D10.0	2900	1400	1500	750	1100	380
D10.5	2800	1400	1350	680	1000	350
D11.0	2700	1300	1250	500	950	300
D11.5	2600	1300	1100	450	850	250
D12.0	2450	1000	1020	420	790	210
D12.5	2100	900	950	380	680	200
D13.0	1800	700	870	350	620	180
D14.0	1680	650	740	320	570	170
D15.0	1500	600	700	320	520	170
D16.0	1400	600	670	300	490	170
D17.0	1300	600	630	290	450	170
D18.0	1190	550	580	270	430	160
D19.0	1050	550	490	250	395	150
D20.0	920	550	440	210	310	120
D25.0	780	400	380	165	280	120